



**Комплексные решения для  
противокоррозионной защиты**

# О КОМПАНИИ

- Завод «Антикоррозионные защитные покрытия СПб» выпускает более 150 различных составов для противокоррозионной защиты и гидроизоляции под торговой марком ECOMAST.
- Мощность завода свыше 7000 тонн продукции в год
- Собственная служба технического сопровождения продаж, лаборатория перспективных разработок
- Качество подтверждено независимыми испытательными центрами и отраслевыми институтами:
  - ✓ ПАО Роснефть
  - ✓ ПАО Сургутнефтегаз
  - ✓ ПАО Северсталь
  - ✓ ПАО НИКИМТ-Атомстрой
  - ✓ НИТИ Росатом
  - ✓ ФОСАГРО (АО «Апатит»)
  - ✓ НТЦ Самара
  - ✓ ЗАО ЦНИИПСК им. Мельникова
  - ✓ АО ЦНИИС
  - ✓ ООО Рутил
  - ✓ СТО 01393674-008-2017
  - ✓ СТО 130-2016 ПАО Сургутнефтегаз

# Продуктовый портфель «АКЗ СПб»

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ОГНЕЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ

ПОЛИМЕРНЫЕ ПОЛЫ

БИТУМНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

ПОЛИМЕРНО-БИТУМНЫЕ СОСТАВЫ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОСТАВЫ



# Области применения продукции завода



- Заводы металлических конструкций



- Гидротехнические сооружения



- Химическая промышленность



- Гражданское и дорожное строительство



- Газовая промышленность



- Железнодорожный транспорт



- Пищевая промышленность



- Автомобилестроение



- Атомная промышленность



- Нефтяная промышленность



- Энергетика

# ECOMAST 105 – однокомпонентная грунт-эмаль для антикоррозионной защиты стальных и бетонных конструкций

## Новое строительство/ремонт:

- Быстросохнущая однокомпонентная грунт-эмаль на основе комплексного пленкообразователя
- Более технологичная альтернатива материалам ГФ и ПФ, ХВ, ХС
- Заключение ОАО ЦНИИС, ОАО ЦНИИ ПСК им. Мельникова, ООО Рутил и д.р.

## Нанесение ЛКМ при отрицательной температуре

ECOMAST 105	2 слоя x 60 мкм
Общая толщина слоя 120 мкм	

- ✓ Короткий интервал перекрытия - 30 мин.
- ✓ Не требует предварительного грунтования
- ✓ Возможность работы в зимних условиях, материал наносится и отверждается от - 30°C
- ✓ Подходит для защиты как стальных, так и железобетонных конструкций
- ✓ Покрытие обладает высокой химстойкостью и атмосферостойкостью



Срок службы: не менее **15 лет**



# ECOMAST PU 75 – двухкомпонентная грунт-эмаль для антикоррозионной защиты металлоконструкций и изделий машиностроения

Новое строительство/ремонт:

- Быстросохнущая двухкомпонентная полиуретановая грунт-эмаль
- Применяется в качестве грунтовки и финишного слоя

Нанесение ЛКМ при отрицательной температуре

ECOMAST PU 75

2 слоя x 60 мкм

Общая толщина слоя 120 мкм

- ✓ Образует превосходное атмосферостойкое покрытие, хорошо сохраняет цвет и внешний вид
- ✓ Обладает высокой стойкостью к механическому и абразивному воздействию
- ✓ Устойчива к брызгам минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов и химических веществ умеренной агрессивности
- ✓ Может применяться для окрашивания поверхностей из пластмасс, оцинкованной стали
- ✓ Возможно зимнее исполнение грунт-эмали для нанесения при температуре от минус 10 °С
- ✓ Время перекрытия не ограничено
- ✓ Толерантна к степени подготовки поверхности

**Срок службы: не менее 15 лет**



# ECOMAST E 280 + ECOMAST PU 74 – антикоррозионная защита металлических конструкций

Новое строительство/ремонт:

- Промышленные объекты (категории коррозионной активности C3, C4, C5-M)
- Заключения ОАО ЦНИИС, ОАО ЦНИИ ПСК им. Мельникова, ООО

## Эпокси-полиуретановая система

ECOMAST E 280	150 мкм
ECOMAST PU 74	50 мкм
Общая толщина слоя 200 мкм	

- ✓ Двухкомпонентные тиксотропные материалы
- ✓ Наносятся при отрицательных температурах от – 10°C
- ✓ Высокая стойкость к ударным нагрузкам и абразивному износу; УФ-излучению, проливам масла, моющих средств, нефти
- ✓ Колеруются в любой цвет по каталогу RAL

Срок службы: не менее **20 лет**



# ECOMAST E Zn + ECOMAST E 280 + ECOMAST PU 74 - протекторная защита металлических конструкций

## Новое строительство:

Объекты транспортной инфраструктуры (категории коррозионной активности C4, C5-M)

- Заключение ОАО ЦНИИС, ООО Рутил и д.р
- Долговечная протекторная защита от подпленочной коррозии

## Эпокси-полиуретановая система с цинксодержащим грунтом

ECOMAST E Zn	60
ECOMAST E 280	110 мкм
ECOMAST PU 74	50 мкм
Общая толщина слоя 220 мкм	

- ✓ ECOMAST E Zn - двухкомпонентный цинксодержащий эпоксидный грунт, образующий пленку с содержанием Zn более 85%
- ✓ Высокая стойкость к ударным нагрузкам и абразивному износу; УФ-излучению, проливам масла, моющих средств, нефти
- ✓ Трехслойное покрытие, обеспечивающее долговечную протекторную защиту

**Срок службы: не менее 28 лет**





# ECOMAST TANK 610 – эпоксифенольная эмаль для защиты внутренней поверхности резервуаров и емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов

Новое строительство/ремонт:

Объекты нефтегазового сектора

- Заключение профильных институтов- НПЦ Самара
- Относится к покрытиям усиленного типа

Эпоксифенольная система

ECOMAST TANK 610

Не менее 300 мкм

- ✓ Высокая противокоррозионная стойкость эмали TANK 610 к нефтепродуктам; к пресной, морской, минерализированной сточной воде; к сероводороду.
- ✓ Наносится толщиной сухой пленки 300-400 мкм за один слой.

Срок службы: не менее **15 лет**



# ECOMAST TANK 597 – толстослойная эпоксидная эмаль для защиты внутренних поверхностей стальных и бетонных емкостей для хранения и переработки

Новое строительство/ремонт:

- Испытания и заключения профильных институтов - пригодна для контакта с питьевой водой и пищевыми продуктами – Экспертное заключение ФБЦЗ «Центр Гигиены и эпидемиологии по железнодорожному транспорту»
- Относится к покрытиям усиленного типа

## Эпоксидная система

ECOMAST TANK 597

350 мкм

- ✓ Отличается высокими противокоррозионными свойствами и устойчивостью к действию агрессивных сред, наносится толщиной сухой пленки 300-400 мкм за один слой
- ✓ Для защиты емкостей холодной питьевой воды, соков, лимонадов, 96% этилового спирта, спиртосодержащих жидкостей, в том числе коньяка, водки, вина, пива, солода, а также растительных масел и сыпучих пищевых продуктов

Срок службы: не менее **15 лет**





# Отраслевые заключения

ПАО РОСНЕФТЬ, ЦНИИС, ЦНИИ ПСК им.Мельникова, Рутил, НПЦ Самара

